



大沢野町健康福祉センター

セラミックス系硬質耐火被覆材

タイカ・アロック®

スチライト工業株式会社

一番薄く施工でき、ペンキ塗り、クロス貼りが

(1時間耐火 柱、梁15mm厚)

T A I K A - A R O C K



寄居町保険福祉総合センター

特長

① タイカ・アロックは厚みが薄い

タイカ・アロックは1時間耐火 柱、梁15mm 2時間耐火 柱、梁25mmの厚みで耐火認定を取得した高性能耐火被覆材です。

② タイカ・アロックは硬質です。シーラー及びパテ処理後、ペンキ塗装、クロス貼りができます。

タイカ・アロックは施工後、硬質かつ平滑（コテ仕上げ）な仕上がり面が確保でき、その後の仕上げが容易です。

③ 湿式材の特性を生かした幅広い施工が可能

タイカ・アロックは湿式材です。施工部位・仕様によって、コテ仕上げ・成形板貼付け・吹抜け施工の選択が可能です。

④ タイカ・アロックは責任施工

タイカ・アロックは材料の製造から施工・検査まで一貫してスチライト工業（株）〈タイカ・アロック工業会会員含む〉が行います。

⑤ 外部の施工にも対応します。

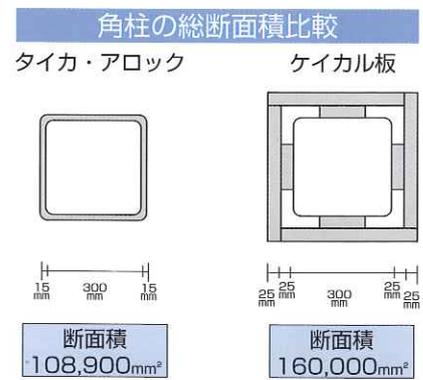
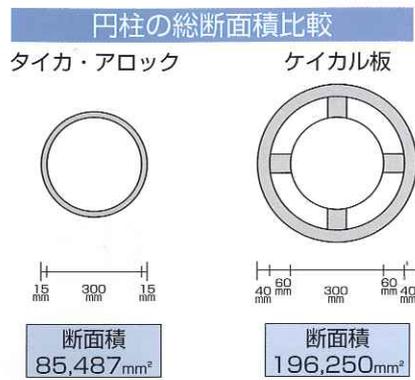
タイカ・アロックのコテ仕上げ後、防水塗料を塗布することにより外部にも施工が可能です。

⑥ タイカ・アロックは環境衛生上安全です。

タイカ・アロックはロックウールを含有しておりません。またアスベスト等の有害といわれるものも一切含んでおりません。
※タイカ・アロックは2種のカルシウムアルミネートを水和させて得られるエトリンガイトを主成分としており、その基本性能は①強い水硬性を持つ、②無収縮（クラックが発生しにくい）、③結晶構造上接着力が強い、の3点です。

できるセラミックス系硬質耐火被覆材 タイカ・アロック

A S T R O N G P O I N T



神戸市庁舎渡り廊下

用途

1. 空間をより有効に活用する必要のある箇所
2. 表面仕上げ、化粧性などが要求される箇所
3. 耐火被覆材の脱落、剥離などを防止したい箇所
4. 粉塵の発生を嫌う箇所（病院、学校、工場、倉庫、食品関係、エレベーターシャフト等）

指定番号

構造部位	耐火時間	指定番号	被覆厚さ
はり	1時間	FP060BM-9174	15mm
はり	2時間	FP120BM-9214	25mm
柱	1時間	FP060CN-9205	15mm
柱	2時間	FP120CN-9245	25mm
柱	3時間	FP180CN-9283	25mm
屋根	30分	FP030RF-9251	10mm

※その他ALCとの複合耐火（柱・梁 1時間耐火）もあります。

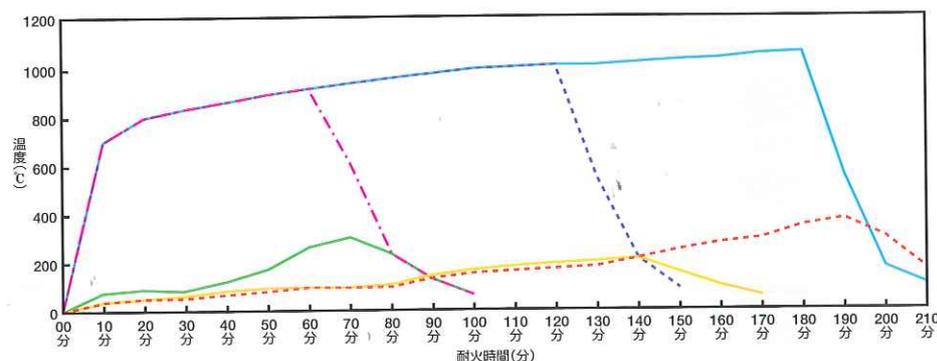
タイカ・アロックの特性

物性値

項目	物性値	単位	試験方法	備考
圧縮強度	8.28	N/mm ²	JIS R 5201	84.40kgf/cm ²
曲げ強度	2.79	N/mm ²	JIS R 5201	28.4kgf/cm ²
接着強度	0.51	N/mm ²	建研式付着試験	※コテ塗りの場合(4週) 5.19kgf/cm ²
表面強度	91.00		ショアーDによる	
熱伝導率	0.098	W/m.K	—	0.084kcal/m・h・°C(吹付値)

※(数値は試験室内での測定であり、現場での測定数値とは異なります。)

耐火性能



裏面温度曲線について左記に示します。

試験条件については昭和44年建設省告示第29995別記第1に規定される耐火試験に準ずる加熱曲線において1時間、2時間、3時間を行いました。

— 1時間耐火 — 炉内温度
— 2時間耐火 —
- - - 3時間耐火 —

たわみ追従試験

試験方法

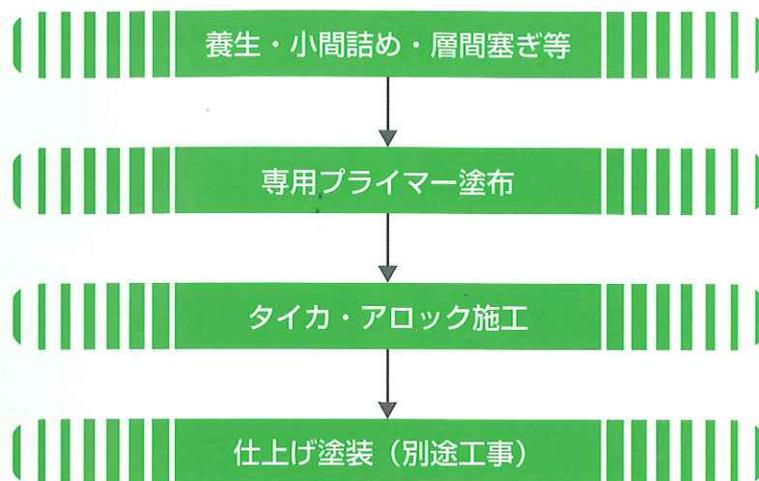
350×700×2.3mmの鉄板の表面に専用シーラーを塗布し、タイカ・アロックを15mm吹き付け1ヶ月養生した後、試験体に供した。加圧にはアムスラー型耐圧試験機(毎分80kgf<785N>)を使用。タイカ・アロックを上向きにセットして鋼板の中央部を加圧し、たわみ量と付着状態を観察した。

試験方法

鉄骨の変形に対し、5/500のたわみ量までは十分に追従できる。

$\Delta L/L$	ΔL	試験体状況	付着状態
3/500	3mm		異常なし
5/500	5mm		異常なし
8/500	8mm		クラック発生
10/500	10mm		剥離開始

施工要領



施工方法

成形板貼付け工法



コテ塗り工法

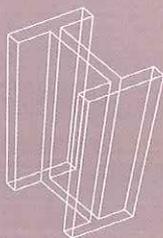


吹付け工法



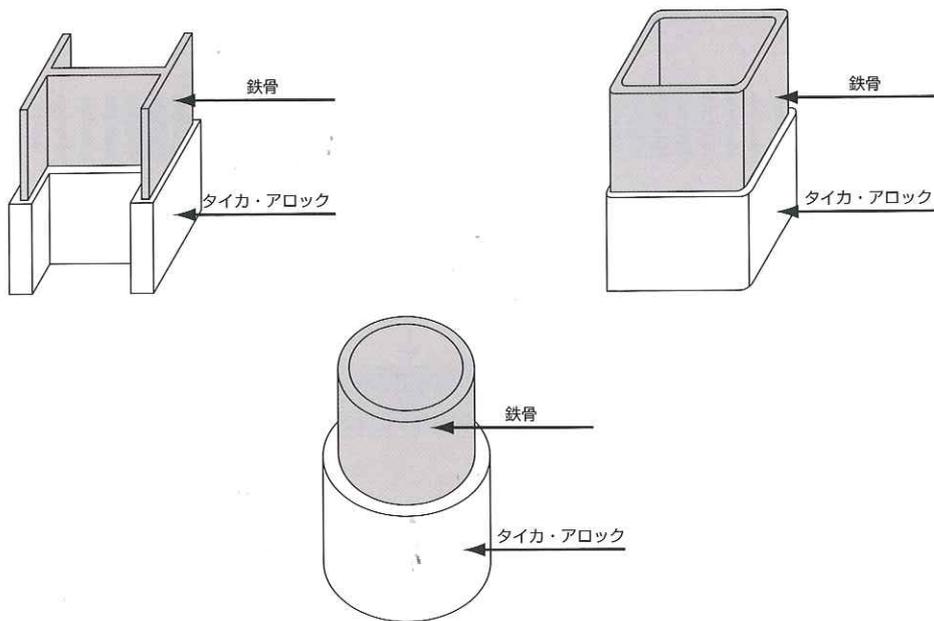
(注)

- 取り合いの関係上、小間詰め、層間塞ぎ、養生などが必要になる場合があります。その際は、別途ご相談ください。
- 夏場1週間、冬場2週間をめぐりに乾燥期間をおいて次の工程に入ってください。
- クロス貼り、ボード仕上げなどは蒸気透過性が乏しいため、施工にあたってはタイカ・アロックを十分に乾燥してから施工してください。
- 荷姿 タイカ・アロック — 17kg/袋、20kg/袋
 プライマー ——— 18kg/缶

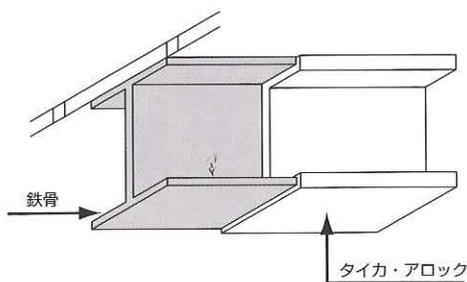


耐火構造標準施工図

柱



梁



各種耐火被覆材性能比較

	タイカアロック	ケイカル板1号品	ケイカル板2号品	セラミックス系	石膏系	ロックウール	ALC
所要被覆厚(mm)柱1時間	15	25	25	20	30	35	37
柱2時間	25	40	45	30	50	50	50
柱3時間	25	55	60	40	75	65	75
圧縮強度(N/mm ² 換算)	8.28	2.94	0.78	0.78	0.29	—	3.92
曲げ強度(N/mm ² 換算)	2.79	2.45	0.39	0.29	0.06	—	0.98
接着強度(N/mm ² 換算)	0.51	釘止め	釘止め	0.09	0.01	—	—
表面強度(ショアーD)	91.00	65.0	—	8.0	—	—	—

仕上り例

吹付け工法 (吹付け+コテ押え)



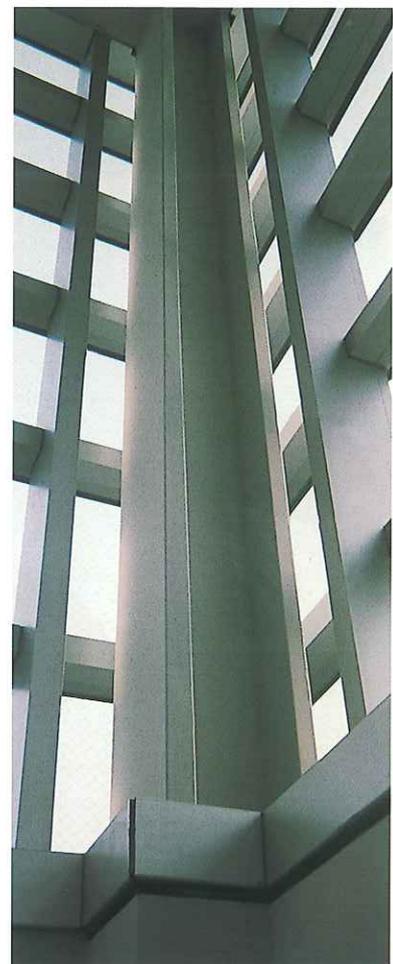
コテ仕上げ工法



角柱 クロス仕上げ



丸柱 ベキキ仕上げ



H柱 ベキキ仕上げ

施工例

T A I K A - A R O C K

吹付け(吹付け+コテ押え)



オートバックス東神奈川店



丸和運輸機関本社物流センターB棟

コテ仕上げ



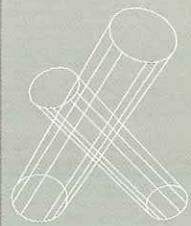
福井市美術館



シオノギ製薬神崎川寮



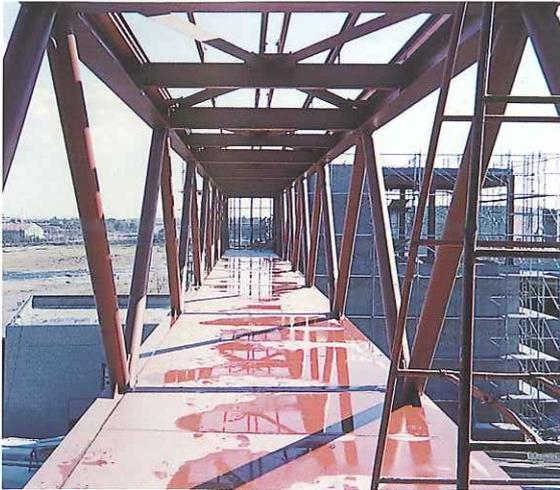
奈良国立博物館



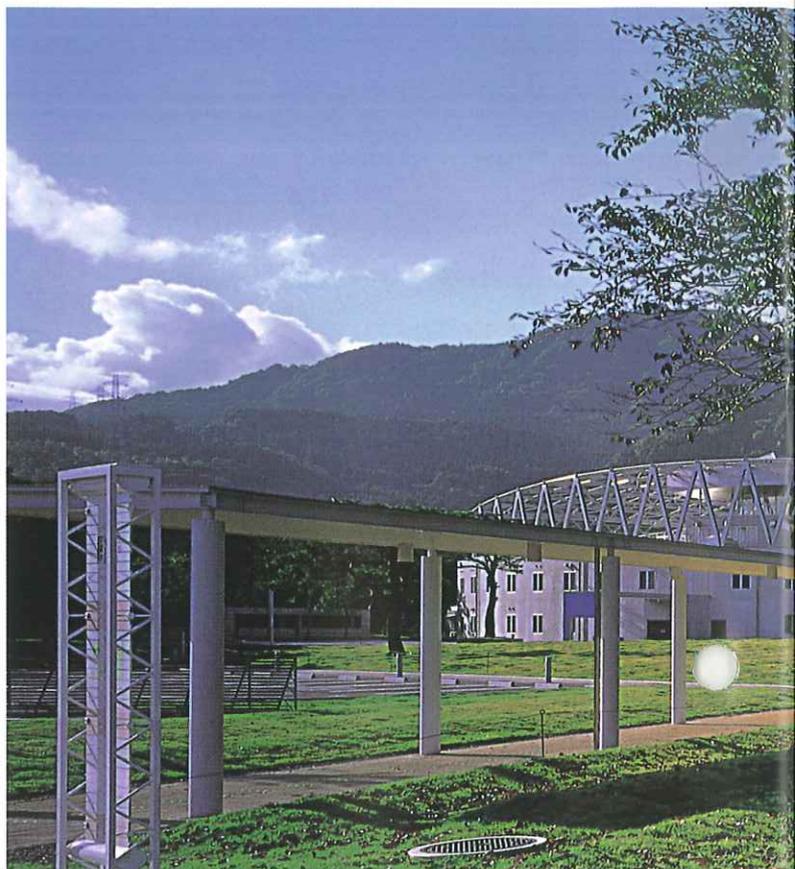
仙台メディアテーク



寄居町保険福祉総合センター (φ226)



施工前後の比較



代理店

製造元



スチライト工業株式会社

本 社 〒520-3041 滋賀県栗東市出庭584番1号
工 場 TEL(077)552-5520(代) FAX(077)552-5518
東京支店 〒262-0002 千葉市花見川区内山町96番4号
TEL(043)216-8640(代) FAX(043)216-8630
大阪営業所 〒538-0031 大阪市鶴見区茨田大宮1丁目3番33号
TEL(06)4257-3500(代) FAX(06)4257-3501